

(Inoffizielle Übersetzung)

Bekanntmachung des Board of Investment

Nr. Sor. 1/2558

Zusätzliche Änderungen der investitionsförderfähigen Aktivitäten gemäß BOI-
Bekanntmachung Nr. 2/2557

Gemäß Abschnitt 16 §2 des Investment Promotion Act of B.E. 2520 hält es das Board of Investment für angemessen, zusätzliche Änderungen zur BOI-Bekanntmachung Nr.2/2557 vom 3. Dezember 2014 bezüglich der Maßnahmen und Kriterien für Investitionsförderung wie folgt zu verkünden:

1. Die Aktivität Nr. 4.8.5 im Anhang von der BOI-Bekanntmachung Nr. 2/2557 vom 3. Dezember 2014 wird aufgelöst und die folgenden Aktivitäten und die dazu gehörigen Konditionen werden in Kategorie 4.8 "Herstellung von Fahrzeugteilen" unter Abschnitt 4 "Metallprodukte, Maschinen und Transportmittel" hinzugefügt:

Aktivitäten	Bedingungen	Anreize
4.8.5 Herstellung von Kraftstoffsystemteilen, einschließlich 4.8.5.1 Kraftstoffpumpe 4.8.5.2 Einspritzpumpe 4.8.5.3 Injektor	Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.	A3
4.8.6 Herstellung von Transmissionssystemen, einschließlich 4.8.6.1 Sun Gear 4.8.6.2 Tellerrad 4.8.6.3 Schaltgetriebe 4.8.6.4 Verteilergetriebe	Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom	A3

Aktivitäten	Bedingungen	Anreize
<p>4.8.6.5 Drehmomentwandler</p> <p>4.8.6.6 Carrier</p> <p>4.8.6.7 Kardanwelle</p> <p>4.8.6.8 Antriebswelle</p> <p>4.8.6.9 Kardangelenk</p> <p>4.8.6.10 Differential</p>	<p>Board of Investment genehmigt sind.</p> <p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p> <p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p> <p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p> <p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p> <p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p> <p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p>	
<p>4.8.7 Herstellung von Teilen für Motorensysteme, einschließlich</p> <p>4.8.7.1 Turbolader</p> <p>4.8.7.2 Turboladerteile</p> <p> 4.8.7.2.1 Turbinenschaufeln</p> <p> 4.8.7.2.2 Turbinengehäuse</p> <p> 4.8.7.2.3 Lagergehäuse</p> <p>4.8.7.3 Zylinderkopf</p> <p>4.8.7.4 Zylinderblock</p> <p>4.8.7.5 Kurbelwelle</p>	<p>Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.</p>	<p>A3</p> <p>A4</p> <p>A4</p> <p>A4</p> <p>A4</p>

Aktivitäten	Bedingungen	Anreize
4.8.7.6 Nockenwelle 4.8.7.7 Pleuelstange 4.8.7.8 Motorventil 4.8.7.9 Kolben		A4 A4 A4 A4
4.8.8 Herstellung von sicherheitsrelevanten Automobilteilen, einschließlich 4.8.8.1 Airbags 4.8.8.2 Airbags Teile 4.8.8.2.1 Inflator 4.8.8.2.2 Initiator 4.8.8.2.3 Kühlmittelfilter		A4 A3 A4 A4
4.8.9 Herstellung von Bremsystemteilen, einschließlich 4.8.9.1 Bremskraftverstärker 4.8.9.2 Bremssattel 4.8.9.3 Hauptbremszylinder 4.8.9.4 Radbremszylinder 4.8.9.5 Radnaben 4.8.9.6 Rohrbremsen-Set		A4
4.8.10 Herstellung von Aufhängungssystemteilen, einschließlich 4.8.10.1 Stoßdämpfer 4.8.10.2 Kugelgelenk	Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.	A4
4.8.11 Herstellung von Lenksystemteilen, einschließlich 4.8.11.1 Servopumpe 4.8.11.2 Zahnstangenlenkung	Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.	A4
4.8.12 Herstellung von	Das Projekt muss Formungs- und	A4

Aktivitäten	Bedingungen	Anreize
Kühlsystemteilen, einschließlich 4.8.12.1 Wasserpumpe	Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.	
4.8.13 Herstellung von Auspuffanlageteilen, einschließlich 4.8.13.1 Katalysatoren	Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.	A4
4.8.14 Herstellung von Klimaanlagenteilen, einschließlich 4.8.14.1 Kompressor	Das Projekt muss Formungs- und Montageverfahren beinhalten, die vom Board of Investment genehmigt sind.	A4
4.8.15 Herstellung von Stahl mit hoher Zugfestigkeit	Der Zugfestigkeitswert der Produkte muss mindestens 700 MPa betragen.	A4
4.8.16 Kugellager	Das Projekt muss Stahlkugeln herstellen.	A4
4.8.17 Herstellung von anderen Fahrzeugteilen		B1

2. Die Aktivität Nr. 7.9.1.6 Gummiindustriezonen (Rubber City) und die dazugehörigen Konditionen werden unter Abschnitt 7 in den Anhang von der BOI-Bekanntmachung Nr. 2/2557 vom 3. Dezember 2014 hinzugefügt:

Aktivitäten	Bedingungen	Anreize
7.9.1.6 Gummiindustriezonen (Rubber City)	Es muss vom Board of Investment spezifiziert werden	A3

3. Die Aktivität Nr. 7.3.1 "Schienenverkehr" wird aus der Liste der investitionsförderfähigen Aktivitäten im Anhang von der BOI-Bekanntmachung Nr. 2/2557 vom 3. Dezember 2014 gestrichen und durch folgende Aktivität ersetzt:

Aktivitäten	Bedingungen	Anreize
7.3.1 Schienenverkehr	Das Projekt muss von den relevanten Agenturen genehmigt werden.	A2

Diese Bekanntmachung ist ab dem 16. September 2015 gültig.

Bekannt gegeben am 27. Oktober 2015

(General Prayuth Chan-ocha)

Vorsitzender des Board of Investment